

# 25. Se me amardes realmente

(6º Domingo – Tempo da Páscoa - Anos A, B e C)

Letra: Jo 14,15 (refrão) / Sl 65(66) (estrofes) / Música: Pe. José Weber, SVD

**Antífona:** Se me\_a - mar - des re - al - men - te, ob - ser - vai meus man - da - men - tos. **Refrão:** A meu  
Pai eu ro - ga - rei, e vos da - rá ou - tro Pa - rá - cli - to. E - le  
per - ma - ne - ce - rá con - vos - co pa - ra sem - pre. E - le... ...sem - pre!

(Salmodia)

Canta-se a antífona apenas no início e no fim.

**Antífona:**

Se me amardes realmente,  
observai meus mandamentos.

**Refrão:**

A meu Pai eu rogarei,  
e vos dará outro Paráclito.  
||:Ele permanecerá convosco  
para sempre.:||

1. Nações, glorificai ao nosso Deus, \*  
anunciai em alta voz o seu louvor!  
É ele quem dá vida à nossa vida \*  
e não permite que vacilem nossos pés.
2. "Toda a terra vos adore com respeito \*  
e proclame o louvor de vosso nome!"  
Vinde ver todas as obras do Senhor: \*  
seus prodígios estupendos entre os homens!

3. Todos vós que a Deus temeis, vinde escutar: \*  
vou contar-vos todo bem que ele me fez!  
Quando a ele o meu grito se elevou, \*  
já havia gratidão em minha boca!
4. Se eu guardasse planos maus no coração, \*  
o Senhor não me teria ouvido a voz.  
Entretanto, o Senhor quis atender-me \*  
e deu ouvidos ao clamor da minha prece.