

6º Domingo da Páscoa - 21 de Maio

Sl 65

R. Aclamai o Senhor Deus, ó terra inteira, cantai salmos a seu nome glorioso!

6º DOMINGO DA PASCOA

PAULO NETO

4

Gm B♭ Dm Gm Dm Cm

A - cla - mai o Se - nhor Deus ó ter - rain - tei - ra, can - tai sal - mos ao seu no - me

Dm F Gm Gm Dm Gm B♭ F Dm Gm

glo - ri - o - so.

Aclamai o Senhor Deus, ó terra inteira, cantai salmos a seu nome glorioso, dai a Deus a mais sublime louvação!

Dizei a Deus: 'Como são grandes vossas obras!

Toda a terra vos adore com respeito e proclame o louvor de vosso nome!'

Vinde ver todas as obras do Senhor: seus prodígios estupendos entre os homens!