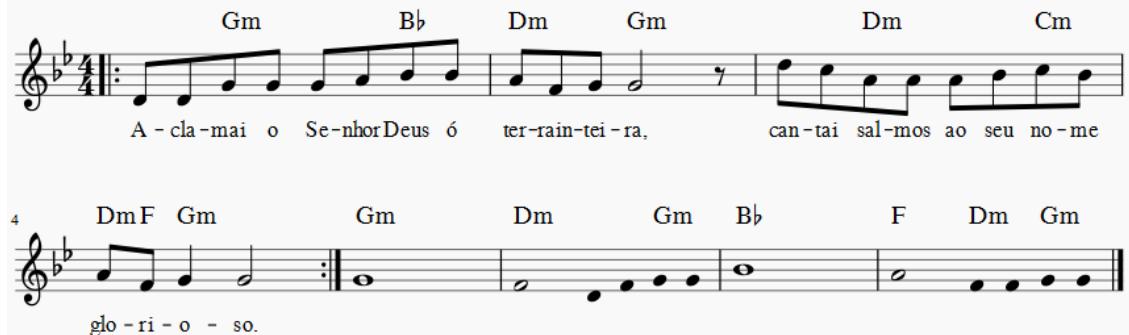


6º Domingo da Páscoa - 21 de Maio

Sl 65

R. Aclamai o Senhor Deus, ó terra inteira, cantai salmos a seu nome glorioso!
6º DOMINGO DA PASCOA

PAULO NETO



Gm B♭ Dm Gm Dm Cm
A - cla - mai o Se - nhor Deus ó ter - rain - tei - ra, can - tai sal - mos ao seu no - me

4 Dm F Gm Gm Dm Gm B♭ F Dm Gm
glo - ri - o - so.

Aclamai o Senhor Deus, ó terra inteira, cantai salmos a seu nome glorioso, dai a Deus a mais sublime louvação!
Dizei a Deus: 'Como são grandes vossas obras!

Toda a terra vos adore com respeito e proclame o louvor de vosso nome!
Vinde ver todas as obras do Senhor: seus prodígios estupendos entre os homens!